

方案名称	料包标签格式修改方案		
客户名称	佛山凯博	作成日期	2018/12/14
作成人	杨小亮	审核人	
客户要求	微量磅秤依客户需求格式打印标签		
解决方案	1. 设备的控制系统中可以添加多项配方资料，配方内容包括配方编号、配方名称、包含原料及原料对应的重量等。 如，某配方设置配方编号：JG1003W，配方名称：JG-10-0.3-白-01# 2. 配方中除了填写设备生产所需的各个小料及重量外，还需填写该配方相关的手工计量的原料明细，如：S5:50kg, Hb:30kg 等，手工计量的原料配方仅用于在小料包标签上显示，无其他和设备相关用途。手工计量的原料编号为最长不超过 3 个字符。 3. 在生产该配方时，每生产完成一个料包，打印机自动打印一张料包标签，标签尺寸为 80mm*40mm，标签内容如下： 生产编号(SB):KB181214001 11:06 配方名称(PM):JG-10-0.3-白-01# 工单批次(WO):A11812040001-501 增加配方(ZP):S5=50kg Hb=30kg TRg=30kg TR1=25kg G6=25kg G2=25kg TD1=25kg S8=32kg 上图标签中，生产编号前两码“KB”固定不变，20181214 为生产日期，		

001 为当天所有生产料包的流水号, 11:06 表示当前生产时间;

配方名称为配方管理中设置的配方名称;

工单批次为设备控制系统中创建工单自动生成的唯一编号, 可用于在系统中查询详细生产记录, 不可缺少, 否则料包标签和系统中的生产记录无法关联对应;

增加配方的内容为上述第 2 项说明的由用户填写在配方中, 但又不在此配料设备上生产的配方内容, 只显示重量大于零的原料, 且最多 不 超 过 八 项 。

注: 标签标准

生产编号: 用英文字母 (SB) 代替

配方名称: 用英文字母 (PM) 代替

工单批次: 用英文字母 (GP) 代替

其它配方: 用英文字母 (QP) 代替

方案确认 客户端	黄之彬	确认日期	2018.12.14
业务员		审核	
方案意见			